

Messprotokoll		Zeitstempel: 20200211-104342			
Messdatum, -uhrzeit 11.02.2020, 10:43 Uhr		Messgeräte Gibert, zgl. L. Karschke			
		Messeinstellungen (Frequenzbereich, Anzahl an Messwiederholungen, Anzahl an Messwerten, Anregungsamplitude) 20Hz-177Hz, 3, 21, 1V			
Lieferant, Lieferdatum Inselbayer, 2019 Mühlapolder, 2019		Probeentnahme: Entnahmeort (evtl. Anlage), -datum QS: 2019 Kontakt: 2019			
<b>1. Dokumentation des Sandes</b>					
Sandart, darunter die %-uale Verteilung		Sandzustand		Mittlere Korngröße(n) in mm, in Klammern dahinter die Sandart  0,2(95)	
Quarz (Q)	Chromit (Ch)	Neu	Alt		Regenerat
Kreuz X	Kreuz	Kreuz X	Kreuz		Kreuz
in % 95	in %				
<b>2. Dokumentation des Binders</b>					
Binderart, darunter der %-uale Anteil		Binderzustand		Inselbayer 0,2 mm (2019) + Quarkand D (NF, 2019) Verhältnis: 8% zu 5% → Reproduzierbarkeitstests	
Bentonit	Organisch	Aktiv	Tot		
Kreuz X	Kreuz	Kreuz X	Kreuz		
5%					
<b>3. Dokumentation weiterer relevanter Inhaltsstoffe des Formstoffes</b>					
Schlammstoffanteil (falls vorhanden) in %		Glühverlust (falls vorhanden) in %		Oolitisierungsgrad (falls vorhanden) in %	
Feuchteanteil in % (v.l.m.) 0,1%		Temperatur in °C 24,1		Dichte in g/cm³ 1,72	
Feuchteanteil in % (n.l.m.) 0,1%					
<b>4. Sonstige Bemerkungen</b>					
Sonstige Bemerkungen → wie bei 20200211-685441					

**Anhang 1: Feuchtemessung**

Messdatum, -uhrzeit (vor Imp.mes)	Messgeräte				
11.02.2020, 10:40 Uhr	Kern PCB-1000-2, Feuchtmessgerät von Kern				
(nach Imp.mes)	Messeinstellungen (Temperatur des Trockenofens)				
11.02.2020, 11:25 Uhr	105°C				
Massen in g	Schale (v. l.m)	Einwaage (v. l.m)	Auswaage (v. l.m)		
	48,35 (E)	69,32	69,29		
	(n. l.m)	(n. l.m)	(n. l.m)		
	34,19 (4)	55,08	55,06		
	Masse von Formstoff-Wasser-Gemisch (v. l.m)	Masse von trockenem Formstoff (v. l.m)			
	20,97	20,94			
	(n. l.m)	(n. l.m)			
	20,89	20,87			
Trockenzeit- raum	Beginn (v. l.m)	Ende (v. l.m)	Trockenzeit in h (v. l.m)		
	10:45 Uhr	11.02.2020, 10:30 Uhr	72h 45 min		
	(n. l.m)	(n. l.m)	(n. l.m)		
	11:30 Uhr	11.02.2020, 10:30 Uhr	72h		
Formstoff- feuchte in %	Rechnung (v. l.m)		(n. l.m)		
	$\frac{20,97 - 20,94}{20,97} = 0,1\%$		$\frac{20,89 - 20,87}{20,89} = 0,1\%$		
Sonstige Bemerkungen: (v. l.m)					
(n. l.m)					

**Anhang 2: Dichtebestimmung**

Messdatum, -uhrzeit	Messgeräte:	
11.02.2020, 10:40 Uhr	Voltcraft TS-2500 <input checked="" type="checkbox"/> Kern PCB-1000-2 <input checked="" type="checkbox"/>	
Messvolumen in cm <sup>3</sup>	Eingefüllte Masse in g	Schütt- dichte in g/cm <sup>3</sup>
611	1049,02	1,72
Sonstige Bemerkungen:		
m <sub>ges</sub> : 1323,5 g		
m <sub>übrig</sub> : 274,48 g		
m <sub>Sand</sub> : 1049,02 g		